

# ANNEXE 8D1

au **C**ontrat **U**niforme d'**U**tilisation

**M**atériel **R**oulant **F**erroviaire **P**réservé

Consistance des opérations de maintenance  
pour le matériel de type :

## **LOCOMOTIVES DIESELS**

A1A-A1A 68000/68500

BB 63000/63500

BB 66000

BB 67300/67400

CC 72000/72100

## Fiche d'identification

---

### Identification du document

<i>Titre</i>	Annexe 8R1 au CUU-MRFP - Consistance des opérations de maintenance pour le matériel de type LOCOMOTIVES DIESELS
<i>Émetteur</i>	UNECTO Commission Circulations Occasionnelles

### Tableau de suivi des mises à jour

<i>Version</i>	<i>Date</i>	<i>Page(s) concernée(s)</i>	<i>Motivation(s)</i>
Version 01	16-10-2017	Toutes	Création du document

# Sommaire

---

<b>LISTE DES DOCUMENTS DE REFERENCE.....</b>	<b>5</b>
<b>CHAPITRE 1 : CYCLE DE MAINTENANCE.....</b>	<b>7</b>
A. Surveillance en service .....	7
B. Maintenance de niveau 2 .....	7
C. Maintenance de niveau 3 .....	7
D. Autres opérations de maintenance .....	7
E. Organes suivis au potentiel .....	8
<b>CHAPITRE 2 : LISTE DES ORGANES A ENTREtenir DANS LE CADRE DE LA PRESENTE TRAME DE MAINTENANCE.....</b>	<b>9</b>
A. Organes d'infrastructure .....	9
B. Organes de sécurité .....	9
<b>CHAPITRE 3 : ORGANES SUIVIS AU POTENTIEL.....</b>	<b>11</b>
<b>CHAPITRE 4 : CONSISTANCE DE L'OPERATION V37JU.....</b>	<b>13</b>
<b>CHAPITRE 5 : CONSISTANCE DE L'OPERATION VA .....</b>	<b>19</b>
<b>CHAPITRE 6 : CONSISTANCE DE L'OPERATION VQ.....</b>	<b>25</b>
<b>CHAPITRE 7 : CONSISTANCE DE L'OPERATION VQ+.....</b>	<b>27</b>
<b>CHAPITRE 8 : VISITES SPECIFIQUES SUITE A CHOC ACCIDENTEL.....</b>	<b>29</b>



## Liste des documents de référence

<b>CONTRAT UNIFORME D'UTILISATION MATERIEL ROULANT FERROVIAIRE PRESERVE (CUU-MRFP)</b>			
Référence	Edition	Version	Désignation
<b>V C3 007</b> <b>VC 3 111</b>	27/12/2004	Version B du 30/06/2016	FICHE DE VISITE ORGANES DE CHOC ET TRACTION <b>???</b>
<b>VC 318 VC 309</b>			DISPOSITIF DE TRACTION BASSE
<b>VR 511</b>	12/07/1993	Rectif 3 du 22/03/2004	FICHE DE VISITE BOGIES ET SUSPENSION
<b>V E1 501</b>	15/01/1976	Rectif 18 du 18/01/2011	ORGANES D'ACCOUPLMENT HAUTE TENSION
<b>VF 5 001</b>			<b>Organe d'accouplement pneumatique</b>
<b>VF 001</b>	30/11/1995	Rectif 1 du 03/06/1997	VERIFICATION DE L'APPAREILLAGE DE FREIN DES ENGIN MOTEURS H7A – FVF2 – TRIPLE VALVE - DISTRIBUTEUR
<b>VF 006</b>	14/12/1998		VERIFICATION DE L'APPAREILLAGE DE FREIN DES ENGIN MOTEURS PBL1 – PBL2 –TRIPLE VALVE - DISTRIBUTEUR
<b>V F1 032</b> <b>V F1 038</b>			FICHE DE VISITE BLOC DE FREINAGE P60 – FREIN A MAIN – FREIN D'IMMOBILISATION <b>Si SAB</b>
<b>V F1 010</b>			<b>TIMONERIE DE FREIN BB66000; BB66700; BB69000;</b>
<b>VF 114</b>			<b>TIMONERIE DE FREIN A1AA1A68000; A1AA1A68500;</b>
<b>V F1 017</b>			<b>TIMONERIE DE FREIN BB63000; BB63500; BB64600</b>
VR 1 001 Annexe 11 VR 1 001 Annexe 1 Version C			MATÉRIEL DE LIGNES TOURISTIQUES A VOIE MÉTRIQUE MATÉRIEL D'ASSOCIATIONS A ÉCARTEMENT UIC
<b>VS 804</b>			<b>GRAISSEURS DE RAILS</b>
VS 8 024			GRR ( graisseur de rail)
VS 8 025			GRR ( graisseur de boudin)
VS 7 004			BROSSE DE CONTACT


# Chapitre 1 : Cycle de maintenance

---

Le cycle de maintenance est établi conformément aux dispositions du CUU-MRFP - Annexe 7. Il fait appel aux typologies d'opérations suivantes.

## A. Surveillance en service

---

La surveillance en service du matériel fait appel aux types d'opérations suivants :

- **OAC** - Opération Avant Circulation (CUU-MRFP Annexe 6) ;
- **PC** - Préparation Courante (Manuel de Conduite pour les engins moteurs, CUU-MRFP Annexe 6 pour les matériels remorqués) ;
- **VAr** - Visite à l'Arrivée (Manuel de Conduite).

## B. Maintenance de niveau 2

---

La maintenance de niveau 2 fait appel aux opérations suivantes :

- **V37JU** - Visite tous les 37 Jours d'Utilisation\* ;
- **VA** - Visite Annuelle réalisée tous les 12 mois.

\*Un jour d'utilisation s'entend comme une journée où le matériel circule en ligne (sur ou hors RFN) quel que soit le régime réglementaire.

## C. Maintenance de niveau 3

---

La maintenance de niveau 3 fait appel aux opérations suivantes :

- **VQ** - Visite Quinquennale réalisée tous les 60 mois ;
- **VQ+** - Visite Quinquennale « renforcée » réalisée tous les 180 mois.

## D. Autres opérations de maintenance

---

D'autres opérations de maintenance peuvent avoir lieu selon les besoins et les circonstances :

- Visites spécifiques suite à choc, déraillement...

<b>CUU - MRFP</b>	<b>ANNEXE 8 D 1</b> Locomotives Diesels	Version 01
-------------------	--	------------

## E. Organes suivis au potentiel

---

Certains organes sont suivis individuellement au potentiel conformément au CUU-MRFP Annexe 7. Les organes concernés et les potentiels applicables sont indiqués au chapitre 3.



## Chapitre 2 : Liste des organes à entretenir dans le cadre de la présente trame de maintenance

---

### A. Organes d'infrastructure

---

- BOGIES
- CAISSE
- CHÂSSIS
- ORGANES DE CHOC ET TRACTION
- ESSIEUX
- FREIN
- SUSPENSIONS

### B. Organes de sécurité

---

- AGRÈS
- EQUIPEMENTS DE SECURITE EMBARQUES



## Chapitre 3 : Organes suivis au potentiel

Les organes listés dans ce tableau sont suivis individuellement et, sous réserve de conformité des vérifications périodiques de fonctionnement et d'absence d'anomalie, sont maintenus en service jusqu'à atteinte de l'un des trois potentiels :

- « **Temps** » : durée maximale
- « **Km** » : kilométrage maximal
- « **Usure** » : atteinte d'une cote d'usure limite

ORGANES		POTENTIEL « TEMPS »	POTENTIEL « KM »	POTENTIEL « USURE »
Essieux munis de boîtes à coussinets	Tampons graisseurs	Examen détaillé de la boîte à <b>15 ans</b> <i>(premier terme échu)</i>	Examen détaillé de la boîte à : BB63000/63500 = <b>330 000 Km</b> BB66000 = <b>600 000 Km</b> <i>(premier terme échu)</i>	Roue à Limite d'Usure ( <b>RLU</b> )
	Essieux			
Essieux munis de boîtes à rouleaux		Poussage de graisse à <b>19 ans</b> et analyse de l'ancienne graisse <i>(premier terme échu)</i>	BB67300 = RESERVE BB67400 = RESERVE A1A-A1A68500 = <b>600 000 km</b> CC72000/72100 = RESERVE <i>(premier terme échu)</i>	Roue à Limite d'Usure ( <b>RLU</b> )
Bogies		<b>19 ans</b> <sup>(1)</sup>	BB63000/63500 = <b>330 000 Km</b> BB66000 = <b>600 000 Km</b> BB67300 = RESERVE BB67400 = RESERVE A1A-A1A68500 = <b>600 000 km</b> CC72000/72100 = RESERVE	
Distributeurs de frein		<b>15 ans</b>		
Indicateur-enregistreur de la vitesse et de la position des signaux (IV/EV)		Sans limite de temps ou km : maintien en service sous réserve de conformité des vérifications périodiques de fonctionnement <sup>(2)</sup>		

**Légende du tableau** : Cellules grisées = pas de potentiel pour l'organe considéré (sans limite pour ce potentiel)

(1) Cette périodicité fait l'objet d'un groupe de travail commun entre la SNCF (Direction du Matériel) et l'UNECTO (Commission Circulations Occasionnelles) a fin de définir la consistance des travaux à réaliser temps que le potentiel kilométrique n'est pas atteint.

(2) Contrôle des bandes par l'association avant expédition au CVENR pour détecter les survitesses ou sous-vitesses + contrôle pendant la circulation (chrono entre Points Kilométriques).

<b>CUU - MRFP</b>	<b>ANNEXE 8 D 1</b> Locomotives Diesels	Version 01
-------------------	--	------------

- Nota** :
- La consistance de la révision à l'issue de la dépose au potentiel fait l'objet de documents spécifiques ;
  - les réservoirs d'air sous pression et les extincteurs font l'objet de vérifications et contrôles suivant la réglementation applicable ;

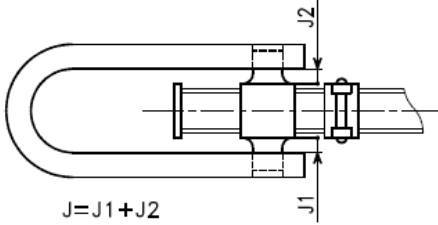
# Chapitre 4 : Consistance de l'opération

## V37JU

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (V37JU)
<b>ESSIEUX</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>REALISER UN EXAMEN VISUEL</b> avec rotation suivant <b>VR 1 001 Annexe 03</b> Si anomalie EFFECTUER un contrôle dimensionnel complet</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> fuite de graisse au niveau de la boîte et sur la toile de roue Si anomalie REEMPLACER l'essieu</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> coloration anormale de la boîte et de la toile de roue Si anomalie REEMPLACER l'essieu VERIFIER le fonctionnement du bloc de frein</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> défauts au niveau des dispositifs en bout d'essieu suivant <b>VR 1 001</b> Si anomalie REPARER ou REMPLACER</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> défauts au niveau des câbles (sur dispositifs en bout d'essieu) si câble manquant, coupé, arraché, ... REPARER ou REMPLACER</li> </ul>
<b>SEMELLES DE FREIN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>S'ASSURER</b> que les semelles de frein n'ont pas atteint la cote de retrait (1) et que le potentiel restant permet au matériel de circuler jusqu'à la prochaine visite Si cote inférieure à la cote définie par le détenteur ou l'ECM REEMPLACER par une semelle neuve RATTRAPER le jeu avec le régleur</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> sur semelles fissures, morceaux manquants en extrémité, inclusion de métal, cassures ou coloration, Si anomalie REEMPLACER par une semelle neuve RATTRAPER le jeu avec le régleur</li> </ul>

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (V37JU)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> sur les semelles composites, effritements du matériau de frottement Si effritement sur plus de ¼ de la longueur de la semelle REEMPLACER par une semelle neuve RATTRAPER le jeu avec le régleur</li> <li>- Lors du remplacement d'une semelle, <b>RECHERCHER</b> sur clavette une déformation importante ou une usure &gt; à 1mm Si usure &gt; à 1mm REEMPLACER la clavette</li> </ul> <p>(1) jusqu'à la cote mini = maintien en service / cote de retrait = cote en -dessous de la cote mini</p>
<b>TRESSES DE MISE A LA MASSE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> tresse manquante ou coupée Si anomalie REEMPLACER par une tresse neuve</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> tresse déseparée Si anomalie REFIXER</li> </ul>
<b>POIGNEES D'ISOLEMENT DU FREIN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>S'ASSURER</b> que les poignées des robinets sont sur la position « SERVICE »</li> </ul>
<b>ORGANE SD'ACCOUPEMENT HAUTE TENSION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>S'ASSURER</b> de l'état Si anomalie REPARER ou REMPLACER</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> câblot mal positionné dans sa boite de repos Si anomalie REPOSITIONNER</li> </ul>
<b>COUPLEURS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> couvercle de coupleur resté ouvert Si anomalie REFERMER ou REPARER</li> </ul>
<b>TAMPONS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> sur la fixation visible des indices de desserrage (traces de rouilles entre rondelle et écrou ou entre la rondelle et le tampon) Si anomalie REEMPLACER la rondelle et le boulon de classe 8.8 par une rondelle CS et un boulon neuf SERRER au couple (selon dessin)</li> </ul>

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (V37JU)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état des boisseaux de tampons (fissure, grippage) Si anomalie REEMPLACER le boisseau SERRER au couple (selon dessin)</li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état du plongeur Si jeu longitudinal ou si jeu en rotation &gt; 10 mm (sauf choc et traction combinés) REEMPLACER le ou les tampon(s) en cause</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> déformation nettement visible sur les plateaux de tampons Si anomalie REEMPLACER le ou les tampon(s) en cause selon <b>V C3 007 / V C3 111</b></li> <li>- <b>RECHERCHER</b> visuellement fissures à la base de la soudure circulaire sur l'embase de fixation du tampon Si anomalie REEMPLACER le tampon avant nouvelle circulation sur RFN SERRER au couple selon dessin</li> </ul>
<b>RESSORT DE CHOC OU TRACTION HELICOIDAL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> spire apparente cassée Si anomalie REEMPLACER</li> </ul>
<b>BIELLE D'ATTACHE DU RESSORT DE TRACTION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>S'ASSURER</b> de la fixation et <b>RECHERCHER</b> goupille manquante Si goupille manquante REEMPLACER</li> </ul>
<b>PYLONE DE CHOC (UIC 60 UNIQUEMENT)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> déformation sur deux branches supérieure à 10mm Si déformation supérieure à 10mm REEMPLACER</li> </ul>
<b>TENDEURS D'ATTELAGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> la valeur du jeu « J » (figure 8) Si la valeur du jeu « J » est supérieure à 10mm REEMPLACER le tendeur d'attelage</li> </ul>

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (V37JU)
	 <p style="text-align: center;">Fig. 8</p>
<b>MARCHES PIED</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> toute avarie au niveau du support ou de la ou les palette(s) Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>CAISSE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> pièces pendantes, déseparées, absentes, mauvais état, ... Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>RESSORTS HELICOIDaux</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> spires cassées, spires en contact, trace de matage supérieure à 1/3 de la surface et atteignant la largeur de 4mm Si anomalie REPLACER</li> </ul>
<b>AMORTISSEURS (selon équipement)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> amortisseur cassé ou déseparé Si anomalie REPLACER</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> une fuite franche avec lavage du corps Si anomalie REPLACER</li> </ul>
<b>TIMONERIE ETRIERS DE SECURITE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> dans la timonerie pièce déseparée, déformation importante, ébranlement étrier de sécurité, cassure Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> au niveau du frein à main, câble rompu ou endommagé Si anomalie REPARER</li> </ul>



ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (V37JU)
<b>BOGIES</b> (sans levage)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> visuellement les fissures en particulier sur les cordons de soudure et les zones décrites dans la documentation de référence en appliquant « consistance EXAMEN » : <ul style="list-style-type: none"> <li>• A1A-A1A 6800/68500 = <b>VR 511</b></li> <li>• BB 63000/63500 = <b>VR...</b></li> <li>• BB 66000/66400 = <b>VR...</b></li> <li>• BB 67300 = <b>VR...</b></li> <li>• BB 67400 = <b>VR...</b></li> <li>• CC 72000/72100= <b>VR 519</b></li> </ul> <p style="margin-left: 20px;">Si anomalie REPRENDRE la soudure par un soudeur agréé par l'ECM ou maintien en service avec programme de surveillance validé par l'ECM. En cas de soudure, procéder à la réparation bogie déposé.</p> </li> <li>- <b>VERIFIER</b> visuellement l'état des différents constituants de fixation et de transmission de l'effort moteur <ul style="list-style-type: none"> <li>Si anomalie REPARER ou REMPLACER</li> </ul> </li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état des ressorts et leur position dans leur logement <ul style="list-style-type: none"> <li>Si anomalie REPARER ou REMPLACER</li> </ul> </li> <li>- <b>VERIFIER</b> visuellement les amortisseurs (fixation, état)</li> <li>- <b>GRAISSER</b> avec un mélange de Molycote Graisse rapide et dégrippant</li> </ul>



## Chapitre 5 : Consistance de l'opération VA

- Travaux repris à l'opération V37JU
- Travaux supplémentaires listés ci-dessous

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VA)
<b>ESSIEUX</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>REALISER</b> un Relevé Dimensionnel d'Essieux selon <b>VR 1 001</b> avec rotation (Ei en 1 point)</li> </ul>
<b>CHÂSSIS, CAISSE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> sans démontage l'état général du châssis (fissures) Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> la fixation et l'état des platelages des marchepieds, des mains courantes et mains montoires Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>PORTE D'ACCE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> le bon fonctionnement en ouverture et fermeture sans point dur Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> le bon verrouillage mécanique de la porte Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'efficacité du carré de verrouillage Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>SABLIERE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> que :           <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'éjecteur/la descente de sablière est à au moins 40mm au-dessus du rail</li> <li>- L'éjection du sable se fait bien sur le dessus du rail (Engin équipé)</li> </ul>           Si anomalie REPARER         </li> </ul>
<b>GRAISSEUR DE BOUDIN/RAIL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>APPLIQUER</b> les contrôles (niveaux, fonctionnement, réglage, débit, orientation, ...) des graisseurs de rail (GRR) selon <b>VS 824</b></li> </ul>

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VA)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>APPLIQUER</b> les contrôles (niveaux, fonctionnement, réglage, débit, orientation, ...) des graisseurs de boudin (GRB) selon <b>VS 825</b></li> </ul>
<b>DISPOSITIF DE TRACTION BASSE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>APPLIQUER</b> le paragraphe « Examen rapide » des fiches : <ul style="list-style-type: none"> <li>• A1A-A1A 68000/68500 = <b>VC 309</b></li> <li>• BB 63000/63500 = <b>VC...</b></li> <li>• BB 66000 = <b>VC...</b></li> <li>• BB 67300/67400 = <b>VC...</b></li> <li>• CC 72000/72100 = <b>VC...</b></li> </ul> </li> </ul>
<b>FREIN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>PROCEDER</b> à un essai de fonctionnement du frein avec un engin moteur ou une source d'air extérieure</li> <li>- <b>CONTROLLER</b> l'étanchéité de la Conduite Générale : <b>REALISER</b> un contrôle de l'étanchéité selon fiche de visite de la série, paragraphe « vérification rapide uniquement partie étanchéité » Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>PROCEDER</b> à un examen visuel des organes d'accouplement de frein pneumatique Si anomalie REEMPLACER</li> <li>- <b>REALISER</b> l'examen selon fiche de visite de la série, paragraphe « EXAMEN » EM équipé d'un bloc frein PBL1 ou PBL2 = <b>VF 006</b> Consistance VG EM équipé de robinet type H7A = <b>VF 001</b> Consistance VG</li> </ul>
<b>LIAISON BOGIE/CAISSE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> [Engins équipés] le serrage des fixations des crapaudines sur le châssis Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> [Engins équipés] la présence de l'étrier de sécurité de la cheville ouvrière Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> [Engins équipés] la présence de l'axe et de la goupille de l'étrier de sécurité Si anomalie REPARER</li> </ul>

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VA)
<b>FLEXIBLE DE LIAISON BOGIE/BISSEL-CAISSE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état des flexibles Si présence d'hernie, gonflement ou rétrécissement important du diamètre extérieur, coupure, cassure, évasement des extrémités, déformation (torsion, contrainte), usure (apparition de la toile, de l'armature, du caoutchouc), durcissement ou modification de l'aspect extérieur REEMPLACER</li> </ul>
<b>BLOCS FREIN P60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>APPLIQUER</b> la <b>VF 1 032</b> ou <b>VF 1 038</b> si SAB, consistance VL</li> </ul>
<b>CYLINDRE DE FREIN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VERIFIER les fixations Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>FREIN D'IMMOBILISATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> le fonctionnement et l'efficacité (appui des semelles de frein sur les roues) Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>CONTROLLER</b> que le système mécanique des parties frottantes est bien graissé</li> </ul>
<b>BOITE D'ESSIEU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> traces de choc, projection de graisse, fissure, coloration anormale de la boîte d'essieu (changement de la couleur de peinture)</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> une vis manquante, ou desserrée</li> <li>- (Boîtes à coussinets) <b>EFFECTUER</b> un examen rapide des boites selon <b>VR 3 003</b> Si anomalie FAIRE EFFECTUER une visite par un agent qualifié*</li> </ul> <p>* tout agent mainteneur du matériel agissant pour un organisme de contrôle ou de travaux, habilité pouvant ou non faire partie de la SNCF.</p> <p><u>Nota</u> : <b>NE PAS LAVER LES BOITES D'ESSIEUX AU NETTOYEUR HAUTE PRESSION</b></p>
<b>TIMONERIE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- A1A-A1A 68000/68500 = <b>APPLIQUER VF 114</b> – consistance « EXAMEN »</li> <li>- BB 63000/63500 = <b>APPLIQUER VF 117</b> – consistance « EXAMEN »</li> <li>- BB 66000 = <b>APPLIQUER VF 110</b> – consistance « EXAMEN »</li> <li>- BB 67300 = <b>APPLIQUER VF ...</b> – consistance « EXAMEN »</li> </ul>

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VA)
<b>DEMI- ACCOUPEMENTS DE FREIN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état du tuyau flexible Si trace d'usure, craquelure atteignant l'armature (observées en pliant le tuyau), décollement du revêtement, hernie, brûlure, poinçonnage ou coupure, déboîtement sur les raccords supérieur à 5mm Si déformations, oxydation, absence d'un collier REEMPLACER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état de la tête Si trace de choc gênant la mise en place du joint ou l'accouplement des deux têtes, ébranlement de l'arrêt REEMPLACER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> les gorges du joint Si anomalie REEMPLACER</li> </ul>
<b>ORGANE SUSPENDU SOUS CAISSE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>CONTROLLER</b> les fixations des éléments sous caisse Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>ORGANE D'ACCOUPEMENT HAUTE TENSION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>APPLIQUER</b> la fiche de visite <b>V E1 501</b> « Examen rapide »</li> <li>- <b>PROCEDER</b> à un examen visuel du câblot HT et du boîtier de connexion</li> <li>- <b>VERIFIER</b> sur le câble, l'absence de craquelure, de trace d'étirement</li> <li>- <b>S'ASSURER</b> de la bonne fixation du boîtier de connexion du câblot HT Si anomalie REPARER ou CONDAMNER l'installation par dépose ou neutralisation des équipements</li> </ul>
<b>BROSSE DE CONTACT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> la hauteur de brosse selon suivant <b>VS 7 004 Annexe 1</b> Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>ORGANE DE CHOC ET TRACTION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état des boisseaux de tampons (fissure, grippage)</li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état du plongeur Si jeu longitudinal ou si jeu en rotation &gt; 10mm REEMPLACER</li> </ul>

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VA)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état des plateaux (déformation, fissure) Si anomalie REEMPLACER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état du tendeur (déformation, fissure, dureté, présence bague entretoise (si existantes), présence du dispositif de repos, goupille) Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>NETTOYER</b> et <b>GRAISSER</b> le boisseau et plongeur de chaque tampon, et huiler les filets du tendeur d'attelage</li> </ul>
<b>MARQUAGE ET INSCRIPTIONS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> la présence et la lisibilité des inscriptions et marquages réglementaires : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nom du détenteur</li> <li>• Numéro d'immatriculation</li> <li>• Masse freinée (à vide et en charge si différentes) (*)</li> <li>• Point de levage et relevage (*)</li> <li>• Tare (*)</li> <li>• Longueur hors tout du véhicule (*)</li> <li>• Numéro d'ordre des boîtes d'essieux (*)</li> <li>• Vitesse maximale autorisée (*)</li> </ul> </li> </ul> <p>(*) Ces marquages doivent être visibles de l'extérieur conformément à la réglementation. Les autres marquages peuvent se trouver à l'intérieur du véhicule.</p>
<b>ROBINET D'ARRÊT CP / CG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> aux deux positions, la dureté de fonctionnement du robinet, l'efficacité du verrouillage</li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'étanchéité position ouverture, fermeture, efficacité de mise à l'atmosphère Si anomalie REPARER ou REMPLACER</li> </ul>
<b>ROBINETS D'ISOLEMENT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> le fonctionnement du ou des robinets d'isolement du frein</li> <li>- <b>EFFECTUER</b> un essai de frein complet Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>TUYAUTERIES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> les éventuels défauts de fixation, vibrations, frottements, fuites, déformations, fissure, cassure, oxydation Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>SHUNT DE LIAISON</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état des shunts</li> </ul>

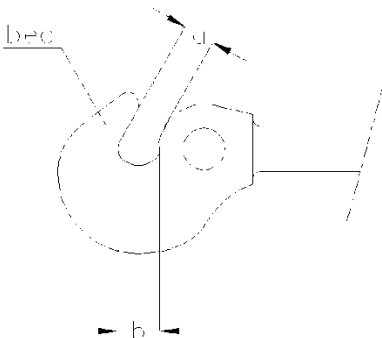
<b>CUU - MRFP</b>	<b>ANNEXE 8 D 1</b> Locomotives Diesels	Version 01
-------------------	--	------------

<b>ORGANES A VISITER</b>	<b>TRAVAUX A EFFECTUER (VA)</b>
	Si usure (plus de 1/3 des brins rompus) ou cassure <b>REPLACER</b>
<b>EQUIPEMENT DE SECURITE (suivant équipement de l'engin)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> le fonctionnement de la répétition et de l'enregistrement de la position des signaux</li> <li>- <b>VERIFIER</b> le déroulement correct de la dernière BG relevée avant envoi et le fonctionnement des stylets</li> <li>- <b>VERIFIER</b> le fonctionnement de la VACMA suivant <b>VS 307</b></li> <li>- <b>EFFECTUER</b> un essai du DAAT</li> <li>- <b>EFFECTUER</b> un essai du KVB Si anomalie <b>REPARER</b></li> </ul>
<b>COMPARTIMENT MOTEUR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>APPRECIER</b> l'état de propreté, l'évolution depuis la dernière visite Si encrassement <b>REMEDIER</b> aux causes (fuites...) et <b>NETTOYER</b> si besoin</li> </ul>



## Chapitre 6 : Consistance de l'opération VQ

- Travaux repris à l'opération VA
- Travaux supplémentaires listés ci-dessous

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VQ)
<b>CROCHET DE TRACTION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> que la cote « a » du bec de crochet est &lt; à 47 mm Si usé REEMPLACER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> que la cote « b » du bec de crochet est &lt; à 65 mm Si usé REEMPLACER</li> </ul> 
<b>BOITE D'ESSIEU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- [BB66000] <b>VISITER</b> les palettes pousseuse Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>BROSSE DE CONTACT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>APPLIQUER</b> la VS 7 004 §B - EXAMEN Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>EQUIPEMENTS DE FREIN ET DISTRIBUTEUR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>PROCEDER</b> à un essai de fonctionnement du frein avec un engin moteur ou une source d'air extérieure</li> <li>- <b>CONTROLLER</b> l'étanchéité de la Conduite Générale : <b>REALISER</b> un contrôle de l'étanchéité selon fiche de visite de la série, paragraphe « vérification rapide uniquement partie étanchéité » Si anomalie REPARER</li> </ul>

<b>CUU - MRFP</b>	<b>ANNEXE 8 D 1</b> Locomotives Diesels	Version 01
-------------------	--	------------

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VQ)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>PROCEDER</b> à un examen visuel des organes d'accouplement de frein pneumatique Si anomalie REEMPLACER</li>   <li>- <b>REALISER</b> l'examen selon fiche de visite de la série, paragraphe « EXAMEN » EM équipé d'un bloc frein PBL1 ou PBL2 = <b>VF 006</b> Consistance GVG EM équipé de robinet type H7A = <b>VF 001</b> Consistance GVG</li> </ul>

## Chapitre 7 : Consistance de l'opération VQ+

- Travaux repris à l'opération VQ
- Travaux supplémentaires listés ci-dessous

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (VQ+)
<b>CHÂSSIS DU VÉHICULE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> visuellement l'absence de déformations</li> <li>- <b>VERIFIER</b> visuellement l'absence de fissures au niveau des soudures : longerons, traverses des châssis des véhicules, chape et traverse de sécurité des véhicules, points d'ancrage des organes fixés sur le châssis Si anomalie REPARER</li> </ul>
<b>ORGANES DE CHOC ET TRACTION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MESURER</b> l'usure sur l'entrée de traction Si usée de plus de 6mm à la partie inférieure REPARER</li> </ul>
<b>COMMANDE DE PURGE DU DISTRIBUTEUR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état et le fonctionnement Si anomalie REPARER</li> <li>- <b>EFFECTUER</b> un essai de fonctionnement du frein selon le Manuel de Conduite</li> </ul>
<b>LIAISONS CAISSE / BOGIES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RECHERCHER</b> sur la fixation du pivot et de la crapaudine si boulon desserré, cassé, manquant Si anomalie REBUTER ou REPOSER</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> visuellement sur pivot si aile fissurée, cassée</li> <li>- <b>RECHERCHER</b> sur ensemble lissoirs. Si cassé, REBUTER Si fissuré, REPARER Si boulon de fixation desserré, manquant, RESSERRER ou REPOSER</li> <li>- <b>NETTOYER</b> et <b>GRAISSER</b> les crapaudines, pivots et lissoirs</li> </ul>

<b>CUU - MRFP</b>	<b>ANNEXE 8 D1</b> Locomotives Diesels	Version 01
-------------------	---	------------

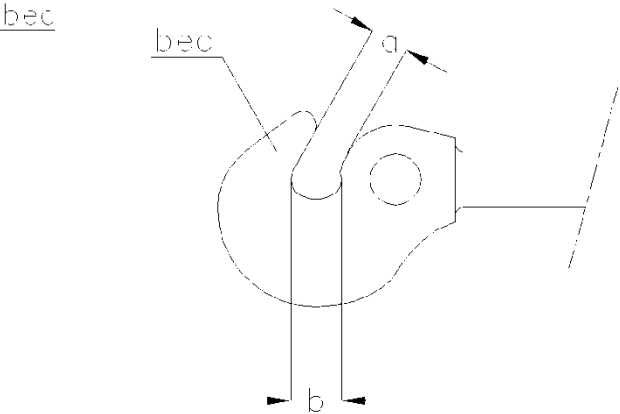
<b>ORGANES A VISITER</b>	<b>TRAVAUX A EFFECTUER (VQ+)</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>HUILER</b> les axes de ressorts à pincettes et les axes de biellettes de suspension</li> <li>- <b>METTRE</b> les lisseurs à la cote</li> </ul>

## Chapitre 8 : Visites Spécifiques suite à choc accidentel

---

**APPLIQUER** les Fiches Mères de la TC 0 010 - Visite de type B.

ORGANES A VISITER	TRAVAUX A EFFECTUER (Visites Spécifiques)
<b>CHÂSSIS DE BOGIE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les accidents, chocs ou déraillements, devront systématiquement donner lieu à un examen des châssis de bogie et essieux concernés par un agent qualifié* qui déterminera si des travaux sont nécessaires.</li> <li>- Les chocs accidentels et les mesures de conservation prises devront être mentionnés dans le document « Traçabilité des opérations de maintenance ».</li> </ul> <p>* Tout agent mainteneur du matériel agissant pour un organisme de contrôle ou de travaux, habilité pouvant ou non faire partie de la SNCF.</p>
<b>CHÂSSIS DU VÉHICULE</b>	<p>En cas de chocs consécutifs à déraillement ou tamponnement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'absence de fissures</li> <li>- <b>VERIFIER</b> l'absence de déformations</li> </ul> <p style="padding-left: 40px;">Si anomalie REPARER</p>
<b>ESSIEUX</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les accidents, chocs ou déraillements, devront systématiquement donner lieu à un examen des essieux concernés par un agent qualifié* qui déterminera si des travaux sont nécessaires</li> <li>- Les chocs accidentels et les mesures de conservation prises devront être mentionnés dans le document « Traçabilité des opérations de maintenance »</li> </ul> <p>* Tout agent mainteneur du matériel agissant pour un organisme de contrôle ou de travaux, habilité pouvant ou non faire partie de la SNCF.</p>
<b>LIAISONS CAISSE / BOGIES</b>	<p>En cas de chocs consécutifs à déraillement ou tamponnement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> la présence de l'étrier de sécurité de la cheville ouvrière</li> <li>- <b>VERIFIER</b> la présence de l'axe et de la goupille de l'étrier de sécurité</li> </ul> <p style="padding-left: 40px;">Si anomalie REPARER ou REMPLACER</p>

ORGANES A VISITER	<b>TRAVAUX A EFFECTUER</b> <b>(Visites Spécifiques)</b>
<b>ORGANES DE CHOC ET TRACTION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> que la cote « a » du bec de crochet est &lt; à 47 mm (cote erronée pour les attelages AAA) Si usé REEMPLACER</li> <li>- <b>VERIFIER</b> que la cote « b » du bec de crochet est &lt; à 65 mm (cote erronée pour les attelages AAA) Si usé REEMPLACER</li> </ul> <div style="text-align: center;">  <p>The diagram shows a mechanical hook assembly. A vertical rod is attached to a circular base. A hook-shaped arm is pivoted to the top of the rod. Dimension 'a' is the length of the hook arm. Dimension 'b' is the height of the rod from the base to the pivot point. The word 'bec' is written twice, once pointing to the hook arm and once pointing to the rod.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>VERIFIER</b> l'état de tous les composants des tampons</li> <li>- <b>MESURER</b> la hauteur des tampons par rapport au plan de roulement (maximum : 1065, minimum : 940 mm)</li> <li>- <b>MESURER</b> l'écartement des tampons (maximum : 1760, minimum : 1740 mm) (1710 mm à 1770 mm pour les véhicules construits avant 1939). Si anomalie REPARER ou REMPLACER</li> </ul>